



H A I S H E N G

IGH QUALITY AUTOMATIC INDUSTRY
SAFE HELPFUL EFFICIENT INNOVATION GROWTH



SCIENCE AND TECHNOLOGY
CREATE A BETTER FUTURE

>> DÒNG JSYY1 MÁY CẮT CẢNH TAY ĐÒN THỦY LỰC BỐN CỘT XI LẠNH ĐÔI ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH VỚI HỆ THỐNG CẤP LIỆU TỰ ĐỘNG MỘT MẶT/HAI MẶT
JSYY1 Series Computer-Controlled Double-Cylinder Four-Column Hydraulic Swing-Arm Cutting Machine with Single-Sided/Double-Sided Automatic Feeding System



© CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

Sản phẩm là thiết bị cắt tự động quy mô lớn thích hợp cho các vật tư ngành nội thất ở tổ như thảm lót sàn, ghế ngồi, đệm da, trần, vỏ lẵng, ván, vật liệu trang trí, ngành đóng gói bóng, ngọc trai, xốp, các sản phẩm cao su, nhựa và các ngành công nghiệp khác.

The product is a large-sized automatic cutting machine which is applicable for cutting car floor mats, seats, ceilings, steering wheels and door plates in automobile interior decoration industry, backing plate leather and floor tiles in decorative material industry, carpets, EPE and foams in packaging industry, as well as jigsaws in rubber and plastic industry.

1. Cơ cấu cân bằng tự động của thanh nối đôi bốn trụ bốn trụ nên đảm bảo cắt độ chính xác độ sâu lên tới 0,1mm ở mọi vị trí cắt và tấm thép không gỉ được sử dụng để bảo vệ vật liệu khi cắt.
2. Khi đầu cắt được ấn xuống, nó sẽ tự động điều chỉnh tốc độ chậm lại trước khi tiếp xúc với dao cắt 10 mm, được điều áp theo hai giai đoạn, khi đầu cắt ấn xuống sẽ chuyển sang chế độ linh hoạt nên khi cắt nhiều lớp, hầu hết các vật liệu sẽ không có sai số kích thước giữa lớp trên và lớp dưới.
3. Máy cắt cân bằng, chính xác giúp giảm đáng kể sự hao mòn của khuôn và thớt, và cho hiệu quả cắt tốt hơn.
4. Cấu trúc thiết kế đặc biệt, khuôn cắt được thiết kế tốt và chiều cao cắt phù hợp giúp dễ dàng điều chỉnh.
5. Hệ thống điều khiển máy vi tính, thiết lập độ sâu khuôn và hành trình tăng đều được điều khiển bằng cảm ứng trên màn hình, giúp cắt thiện đáng kể độ ổn định và áp suất. Có chức năng tự giám sát, giúp thao tác đơn giản và nhanh chóng. Bộ nhớ có thể lưu được nhiều bộ lưu trữ tùy theo hình dạng khuôn cần thiết cho công việc. Khi thay khuôn dao, không cần đặt lại khuôn dao (tùy chọn).
6. Thiết kế trạm đôi có thể đặt chiều cao khuôn dao khác nhau ở cả hai mặt và có thể cắt các vật liệu khác nhau. Có chế cấp liệu tự động bằng động cơ được điều khiển theo lập trình PLC tăng hiệu quả sản xuất lên 2-3 lần.
7. Máy sử dụng hệ thống thủy lực nhập khẩu và các thiết bị điện hỗ trợ từ Đài Loan và Nhật Bản, có giảm tiếng ồn và tiết kiệm điện, dễ vận hành và hiệu quả hơn.
8. Khu vực cắt được cung cấp thiết bị bảo vệ lưới an toàn có chứng nhận CE để đảm bảo vận hành an toàn.
9. Hệ thống bôi trơn tự động trung tâm giúp loại bỏ nỗi lo các bộ phận máy bị hư hỏng do bôi trơn thủ công. Hệ thống mạch dầu bên ngoài được thiết kế đặc biệt được trang bị bộ làm mát bằng nước [tùy chọn] để tản nhiệt hoàn toàn và duy trì hiệu quả cắt, khiến cho toàn bộ máy bền hơn.
10. Thiết bị dẫn động tấm cắt có thể chế hình được độ mòn và độ lệch của tấm cắt, giúp giảm bớt sự hao mòn và tiết kiệm chi phí.
11. Khuôn dao có thể được trang bị thiết bị kẹp bằng khí nén, giúp việc thay thế khuôn dao trở nên dễ dàng và nhanh chóng.
12. Các bộ phận tùy chọn:
 - a. Hệ thống cấp liệu tự động một mặt hoặc hai mặt
 - b. Thiết bị di chuyển vi mô tấm cắt
 - c. Thiết bị kẹp khí nén của khuôn dao.

1. The precision double-cylinder four-column double-connecting rod automatic balancing mechanism guarantees cutting depth precision up to $\pm 0.1\text{mm}$ at every cutting position, and stainless steel plate can be used as backing material during cutting.
2. The cutting head performs slow cutting when it is pressed down 10mm before the die cutter, and two-stage pressure presses down the upper working platform to contact the die cutter by which the material is cut in flexible and rotary way, which ensures there is no size error between the uppermost layer and lowermost layer of the multi-layer material.
3. Well-balanced cutting helps significantly reduce the wear and tear of die cutter and cutting plate, and deliver excellent cutting edges.
4. Specially design structure, well-designed die cutter and appropriate cutting height makes it easy to adjust the stroke accurately.
5. The touch screen makes it easy to operate the micro-computer control system, set the cutting depth of die cutter and ascending stroke to provide more stable pressure. Self-test function makes it easier and faster to operate the machine. Different types of die cutters required for operation can be stored in the memory of the machine to ensure that die cutter setting (option) is not required when any die cutter requires to be replaced.
6. Double-station design allows users to set the height of different die cutters used for cutting different materials. Human-machine interface, PLC control, automatic stepper-type feeding mechanism with double-sided motor increase production efficiency by two or three times.
7. The machine adopts the imported hydraulic system and supporting electrical appliances from Taiwan and Japan, which has low noise and is more power efficient, easy to operate and more efficient.
8. The cutting area is provided with safety grating protective device with CE certification to ensure safe operation.
9. Automatic central lubricating system avoids any damage to machine parts due to human negligence. The specially designed external oil system is equipped with a water cooler (option) to provide sufficient loss of heat, effectively maintain cutting strength and ensure long-lasting durability of machine.
10. The micro-inching device can be provided for the cutting plate to maintain even wear and tear of cutting plate and save cost.
11. The pneumatic clamping device can be provided for the die cutter to ensure easy and fast replacement of die cutter.
12. Optional Parts:
 - a. Single-sided or double-sided automatic feeding system;
 - b. micro-inching device for cutting plate;
 - c. Pneumatic clamping device for die cutter.

© THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	JSYY1-400	JSYY1-500	JSYY1-600	JSYY1-800	JSYY1-1000	JSYY1-1500	JSYY1-2000
LỰC CẮT TỐI ĐA	Maximum cutting force	400KN	500KN	600KN	800KN	1000KN	1500KN	2000KN
KHOẢNG CÁCH GIỮA ĐẦU CẮT VÀ BÀN CẮT	Distance between the upper platen and the working table surface	50-200mm	50-200mm	50-200mm	50-200mm	50-200mm	50-200mm	50-200mm
PHẠM VI CẮT	Cutting area	1600×610mm 1250×610mm	1600×810mm 1250×810mm	1600×810mm 1250×810mm	1600×810mm 1250×810mm	1600×810mm 1250×810mm	1600×810mm 1250×810mm	1600×810mm 1250×810mm
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Main motor power	3KW	4KW	5.5KW	7.5KW	7.5KW	11KW	11KW

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGUYÊN, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT

Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

>> DÒNG JSYY1 MÁY CẮT THỦY LỰC CHÍNH XÁC BỐN CỘT XI LẠNH ĐÔI VỚI THANH KẾT NỐI ĐÔI CÓ CƠ CHẾ CÂN BẰNG TỰ ĐỘNG
JSYY1 Series Precision Double-Cylinder Four-Column Hydraulic Cutting Machine with Double-Connecting Rod Automatic Balancing Mechanism





◎ CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

1. Tất cả các bộ phận trượt của máy đều được bôi trơn bằng hệ thống thủy lực, giúp giảm mài mòn và kéo dài tuổi thọ của máy.
2. Khi tấm ép phía trên được ấn xuống khuôn cắt để thực hiện thao tác cắt, nó sẽ tự động cắt chậm, do đó không có sai số kích thước giữa lớp trên và lớp dưới của vật liệu cắt.
3. Những thay đổi về cấu trúc trong thiết kế của chiếc máy này sẽ loại bỏ sự lo lắng của người dùng về rò rỉ dầu của máy.
4. Động cơ và bơm dầu nằm bên ngoài nên có điều kiện thông gió và làm mát tốt, vận hành an toàn và tuổi thọ lâu dài.
5. Cài đặt khuôn nhanh chóng, chính xác và dễ dàng.
6. Động cơ có công suất nhỏ và tiêu thụ năng lượng thấp.

1. Oil is supplied to all sliding parts of this machine by the hydraulic system for lubrication, reducing wear and prolonging the service life of the machine.
2. The upper platen may automatically cut slowly as it presses down rapidly to the knife mold for cutting so that there will be no dimension errors between the upper and lower layers of the cutting materials.
3. Structural changes during designing of this machine remove the need for the users to worry about possible oil leakage of the machine.
4. External motor and oil pump enable good ventilating and cooling conditions, safety operation and prolonged service life.
5. Setting of the knife mold is rapid, accurate and easy-to-learn.
6. Small motor power results in low power consumption.

◎ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	JSYY1-A400	JSYY1-A500	JSYY1-A600	JSYY1-A800	JSYY1-A1000
LỰC CẮT TỐI ĐA	Maximum cutting force	400KN	500KN	600KN	800KN	1000KN
KHOẢNG CÁCH GIỮA ĐẦU CẮT VÀ BÀN CẮT	Distance between the upper platen and the working table surface	50-190mm	50-230mm	50-230mm	50-200mm	50-200mm
DIỆN TÍCH BÀN CẮT	Area of the working table	610 × 1600mm 650 × 1250mm	810 × 1600mm 810 × 1250mm	810 × 1600mm 810 × 1250mm	810 × 1600mm 810 × 1250mm	910 × 1600mm 910 × 1250mm
CÔNG SUẤT MOTOR	Motor power	3KW	4KW	4KW	5.5KW	5.5KW
LƯỢNG DẦU	Hydraulic oil quantity	140L	200L	220L	320L	330L

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGUYÊN, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

>> DÒNG JSYY1 MÁY CẮT LIÊN TỤC ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH VỚI THIẾT BỊ CẤP LIỆU KẸP CHO VẬT LIỆU CUỘN
JSYY1 Series Computer-Controlled Continuous Cutting Machine with Clamping Feeding Device for Roll Materials



© CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

1. Máy này được ứng dụng cho các nhà máy lớn sử dụng khuôn định hình để cắt liên tục và số lượng lớn đối với các vật liệu phi kim loại như thảm, vải, cao su, da....
2. Động cơ phụ tải vật liệu đi vào từ một phía của máy: sau khi cắt, vật liệu được đưa về phía bên kia để đảm bảo cấp liệu chính xác và vận hành trơn tru. Chiều dài băng tải có thể được điều chỉnh để đáp ứng màn hình cảm ứng.
3. Máy chính sử dụng bốn cột, cân bằng tay quay kép, cơ cấu tinh chỉnh bốn cột và điều khiển hệ thống thủy lực để đảm bảo tốc độ cắt khuôn và độ chính xác của máy. Tất cả các bộ phận kết nối chuyển động đều có thiết bị bôi trơn tự động để giảm mài mòn.
4. Việc nạp, xuất nguyên liệu được thực hiện trên băng tải, việc cắt khuôn cũng được tự động hoàn thành trên băng tải.
5. Thiết bị quang điện và thiết bị điều chỉnh khí nén được sử dụng để đảm bảo độ chính xác của vị trí chạy của băng tải.
6. Đầu vào và đầu ra của khu vực cắt của máy được trang bị rèm chắn sáng an toàn để đảm bảo an toàn cho người vận hành.
7. Khuôn dao được cố định bằng thiết bị kẹp khí nén, giúp việc thay khuôn dao trở nên dễ dàng và nhanh chóng.
8. Thông số kỹ thuật đặc biệt có thể được tùy chỉnh theo yêu cầu.

1. This machine is applicable for large factories to use blade mould to do continuous and big - quantity cutting for such non-metal materials as carpet, leather, rubber, fabric and so on. PLC is equipped for conveyor system. Servo motor drives materials to come in from one side of the machine; after being cut the materials are delivered from the other side for an accurate material conveying action and a smooth operation. Conveyor length can be easily adjusted by the touch screen.
2. The main machine applies 4-column direction guiding, double-crank balancing, 4-column fine-turning gear, and hydraulic system control to guarantee die-cutting speed and precision of the machine. Each sliding linkage site has central oil-supply automatic lubricating device to reduce the abrasion.
3. All input and output actions for materials are done on the conveyor belt. Besides, die-cutting is also automatically finished on the conveyor belt.
4. Photoelectricity and pneumatic correcting device is used to guarantee accurate move sites of conveyor belt.
5. There are safety screen at material feeding and outlet sites of the cutting area to guarantee operator's safety.
6. Air clamping is equipped for fixing blade mould for an easy and quick mould changing.
7. Special technical specification can be satisfied at request.

© THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	JSYY1-D600	JSYY1-D800	JSYY1-D1000
LỰC CẮT TỐI ĐA	Maximum cutting force	600KN	800KN	1000KN
PHẠM VI CẮT	Cutting area	1600 × 800mm	1600 × 1000mm	1600 × 1000mm
KHOẢNG CÁCH GIỮA ĐẦU CẮT VÀ BÀN CẮT	The upper and lower plates working stroke	50-185mm	50-185mm	50-185mm
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Main motor power	5.5kw	7.5kw	7.5kw
TRỌNG LƯỢNG	Weight	5000kg	7500kg	8000kg

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGƯỜI, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
 Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

>> DÒNG JSYY1 MÁY CẮT LIÊN TỤC THỦY LỰC BỐN CỘT BỐN XILANH ĐỘ CHÍNH XÁC CAO ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH DÀNH CHO VẬT LIỆU CUỘN
JSYY1 Series Computer-Controlled High Precision Four-Cylinder Four-Column Hydraulic Continuous Cutting Machine for Roll Materials





◎ CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

Sản phẩm là máy cắt tự động quy mô lớn được sử dụng trong ngành cung cấp nội thất ô tô như thảm sàn, ghế ngồi, trần xe, vỏ lẵng, tấm cửa, đệm lót da, lót sàn, thảm, ngành đóng gói bông, bọt biển, cao su và nhựa và các ngành công nghiệp khác.
The product is a large-sized automatic cutting machine which is applicable for cutting car floor mats, seats, ceilings, steering wheels and door plates in automobile interior decoration industry, backing plate leather and floor tiles in decorative material industry, carpets, EPE and foams in packaging industry, as well as jigsaws in rubber and plastic industry.

1. Trọng tải lớn, bàn lớn, bốn trụ chính xác, cơ cấu liên kết đôi tự động cân bằng, đảm bảo độ sâu cắt chính xác tại từng vị trí cắt $\pm 0.1\text{mm}$, thép không gỉ có thể được sử dụng làm tấm lót để cắt trực tiếp.
2. Khi đầu cắt được ấn xuống, nó sẽ tự động điều chỉnh tốc độ chậm lại trước khi tiếp xúc với dao cắt 10 mm, được điều áp theo hai giai đoạn, khi đầu cắt ấn dao cắt xuống sẽ chuyển sang chế độ linh hoạt nên khi cắt nhiều lớp, hầu hết các vật liệu sẽ không có sai số kích thước giữa lớp trên và lớp dưới.
3. Máy cắt cân bằng, chính xác giúp giảm đáng kể sự hao mòn của khuôn và thớt, và cho hiệu quả cắt tốt hơn.
4. Cấu trúc thiết kế đặc biệt, khuôn cắt được thiết kế tốt và chiều cao cắt phù hợp giúp dễ dàng điều chỉnh.
5. Hệ thống điều khiển máy vi tính, thiết lập độ sâu khuôn và hành trình tăng đều được điều khiển bằng cảm ứng trên màn hình, giúp cải thiện đáng kể độ ổn định và áp suất. Có chức năng tự giám sát, giúp thao tác đơn giản và nhanh chóng. Bộ nhớ có thể lưu được nhiều bộ lưu trữ tùy theo hình dạng khuôn cần thiết cho công việc. Khi thay khuôn dao, không cần đặt lại khuôn dao (tùy chọn).
6. Thiết kế trạm đôi có thể đặt chiều cao khuôn dao khác nhau ở cả hai mặt và có thể cắt các vật liệu khác nhau. Cơ chế cấp liệu tự động bằng động cơ được điều khiển theo lập trình PLC tăng hiệu quả sản xuất lên 2-3 lần.
7. Máy sử dụng hệ thống thủy lực nhập khẩu và các thiết bị điện hỗ trợ từ Đài Loan và Nhật Bản, có giảm tiếng ồn và tiết kiệm điện, dễ vận hành và hiệu quả hơn.
8. Khu vực cắt được cung cấp thiết bị bảo vệ lưới an toàn có chứng nhận CE để đảm bảo vận hành an toàn.
9. Hệ thống bôi trơn tự động trung tâm giúp loại bỏ nỗi lo các bộ phận máy bị hư hỏng do bôi trơn thủ công. Hệ thống mạch dầu bên ngoài được thiết kế đặc biệt được trang bị bộ làm mát bằng nước (tùy chọn) để tản nhiệt hoàn toàn và duy trì hiệu quả cắt, khiến cho toàn bộ máy bền hơn.

1. The large-tonnage precision four-cylinder four-column double-connecting rod automatic balancing mechanism with a large platform guarantees cutting depth precision up to $\pm 0.1\text{mm}$ at every cutting position, and stainless steel plate can be used as backing material during cutting.
2. The cutting head performs slow cutting when it is pressed down 10mm before the die cutter, and two-stage pressure presses down the upper working platform to contact the die cutter by which the material is cut in flexible and rotary way, which ensures there is no size error between the uppermost layer and lowermost layer of the multi-layer material.
3. Well-balanced cutting helps significantly reduce the wear and tear of die cutter and cutting plate, and deliver excellent cutting edges.
4. Specially design structure, well-designed die cutter and appropriate cutting height makes it easy to adjust the stroke accurately.
5. The touch screen makes it easy to operate the micro-computer control system, set the cutting depth of die cutter and ascending stroke to provide more stable pressure. Self-test function makes it easier and faster to operate the machine. Different types of die cutters required for operation can be stored in the memory of the machine to ensure that die cutter setting (option) is not required when any die cutter requires to be replaced.
6. Double-station design allows users to set the height of different die cutters used for cutting different materials. Human-machine interface, PLC control, automatic stepper-type feeding mechanism with double-sided motor increase production efficiency by two or three times.
7. The machine adopts the imported hydraulic system and supporting electrical appliances from Taiwan and Japan, which has low noise and is more power efficient, easy to operate and more efficient.
8. The cutting area is provided with safety grating protective device with CE certification to ensure safe operation.
9. Automatic central lubricating system avoids any damage to machine parts due to human negligence. The specially designed external oil system is equipped with a water cooler (option) to provide sufficient loss of heat, effectively maintain cutting strength and ensure long-lasting durability of machine.

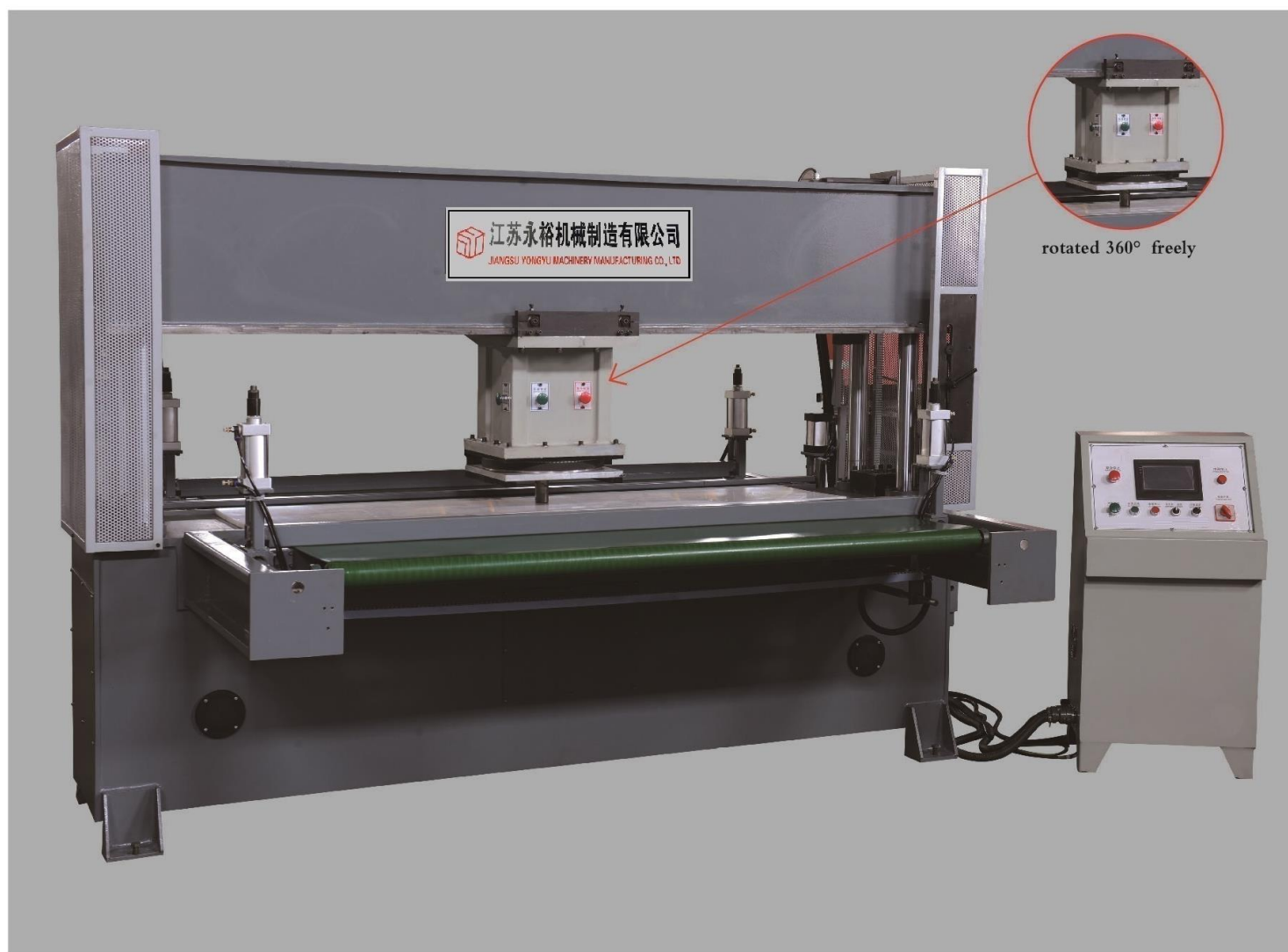
◎ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model	JSYY1-B1000	JSYY1-B2000	JSYY1-B3000
LỰC CẮT TỐI ĐA (Có thể tùy chỉnh)	Maximum cutting force (Can be customized)	100T	200T	300T
KHOẢNG CÁCH GIỮA ĐẦU VÀ BÀN CẮT	Distance between pressing board and working platform	50-230mm	50-230mm	50-230mm
DIỆN TÍCH LÀM VIỆC (Có thể tùy chỉnh)	Effective area of working platform (Can be customized)	1600x1000mm	1600x1200mm	1600x1500mm
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Power of main motor	7.5KW	15KW	17.5KW
CÔNG SUẤT ĐỘNG CƠ CẤP LIỆU	Power of feeding motor	2.2KW	2.2KW	2.2KW
TRỌNG LƯỢNG MÁY (XẤP XÍ)	Machine weight (approximate)	11500KG	13800KG	16800KG

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGUYÊN, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẰNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

>> DÒNG JSYY2 MÁY CẮT LIÊN TỤC LOẠI ĐẦU DI CHUYỂN ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH (XOAY 360°) KÈM CẤP LIỆU VÀ KẸP CHO VẬT LIỆU CUỘN
JSYY2 Series Computer-Controlled Movable Head-Type (rotated 360° freely) Continuous Cutting Machine with Clamping Feeding Device for Roll Sheets



© CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

Máy phù hợp để cắt một lớp hoặc nhiều lớp da, cao su, nhựa, vải, xốp, nylon, da tổng hợp, ván PVC và vải không dệt và các vật liệu khác, đặc biệt thích hợp để cắt các vật liệu cuộn và khổ rộng. Đặc biệt thích hợp cho các bộ phận được cắt thường xuyên, có khuôn dập nhỏ và số lượng lớn như bóng đá, bóng chuyền, bóng tennis, đá mài ...

The machine is suitable for cutting single layer or multiple layers of leather, rubber, plastic, cloth, foam, nylon, synthetic leather, PVC board and nonwoven cloth etc. materials, especial suitable for cutting wide and coiled materials. Furthermore, it is particularly suitable for cutting parts that require small die cutter, regular cutting and batch production, such as football, volleyball, tennis ball and grinding wheel etc.

1. Hệ điều hành điều khiển kỹ thuật số sử dụng giao diện "PLC + mã hóa", được sử dụng để cấp liệu tự động, sắp xếp mẫu và cắt; Năm loại hình sắp xếp tùy chọn để tự động cài đặt thời gian cắt với độ chính xác cao; Độ chính xác có thể đạt 0,2mm để tiết kiệm nguyên vật liệu, nâng cao hiệu quả công việc và giảm bớt cường độ lao động.

2. Trung tâm điều khiển chương trình PLC được trang bị chức năng bộ nhớ để lưu các cài đặt vận hành, không bị ảnh hưởng trong trường hợp mất điện hoặc ngắt điện sau khi làm việc, nhằm tạo điều kiện thuận lợi cho việc vận hành lần tới.

3. Nó sử dụng bộ truyền động xi lanh đôi, dẫn hướng bốn cột và cân bằng tự động để đảm bảo độ sâu cắt luôn đồng đều.

4. Có ba phương án vận hành: tự động, bán tự động, thủ công, tự do và linh hoạt.

5. Đầu cắt có thể di chuyển ngang và định vị tự động; dao cắt được cố định bằng lực hút điện từ, không cần cài đặt; dao cắt cao và thấp có thể sử dụng cắt tự do theo ý muốn với thao tác thuận tiện.

6. Hệ thống bôi trơn tự động đảm bảo độ chính xác và kéo dài tuổi thọ của máy.

- 1、 Digital control system of "PLC + coder" human-machine interface is adopted to realize automatic feeding, pattern arrangement and cutting. Five kinds of arrangement figures are optional for automatically setting cutting times with high precision. The positioning precision can reach 0.2mm so as to save materials, enhance work efficiency and reduce labor intensity.
- 2、 PLC program control center is provided with memory function for the settings of operation instructions, which are not influenced in case of power failure or power-cut after work, so as to facilitate operation for the next time.
- 3、 Double oil cylinders drive, four-column guiding and automatic balancing are adopted to guarantee identical cutting depth for each time.
- 4、 Three operation modes such as automatic, semiautomatic and manual operations are optional, which are free and flexible.
- 5、 The cutting head can carry out automatic transverse movement and automatic positioning. The die cutter is fixed by electromagnetic suction disc. Without the need of setting die cutters, the upper and lower die cutters can carry out cutting freely with convenient operation.
- 6、 The automatic lubricating system ensures machine precision and prolongs service life.

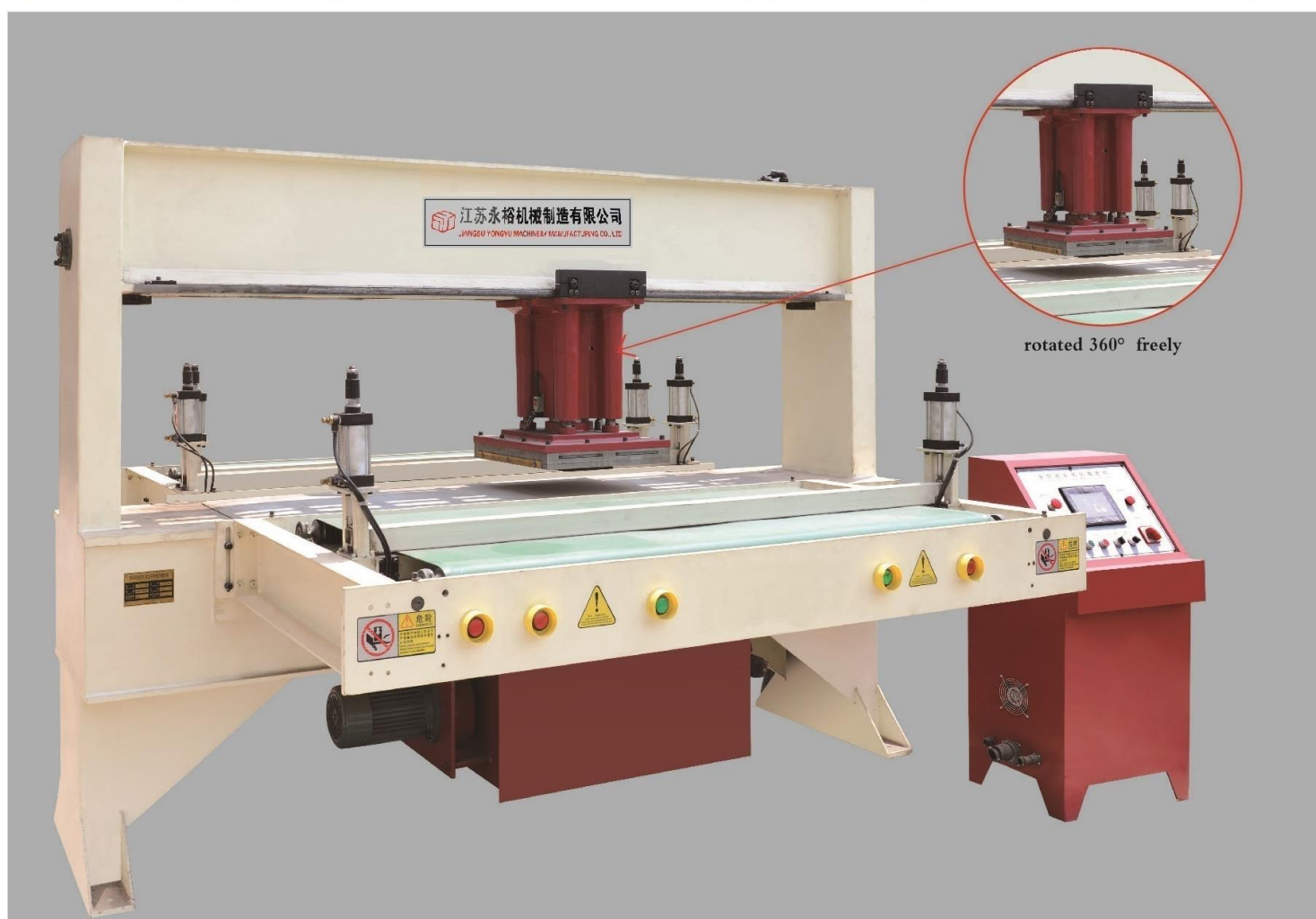
© THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	JSYY2-350/400
LỰC CẮT TỐI ĐA	Max scissoring force	350KN/400KN
PHẠM VI ĐIỀU CHỈNH HÀNH TRÌNH	Stroke adjusting range	5 – 130mm
TỐC ĐỘ CẮT	Cutting speed	0.18m/s
KHOẢNG CÁCH GIỮA ĐẦU VÀ BÀN CẮT	Distance between upper table and lower table	160mm
DIỆN TÍCH ĐĨA HÚT	Dimension of suction disc	φ 300mm
DIỆN TÍCH BÀN CẮT (DÀI X RỘNG)	Dimension of work table (L x W)	1600 x 500mm
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Power of main motor	3.0KW

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGƯỜI, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

>> DÒNG JSYY2 MÁY CẮT LIÊN TỤC LOẠI ĐẦU DI CHUYỂN ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH (XOAY 360°) KÈM THIẾT BỊ CẤP LIỆU NHANH VÀ KẸP LIỆU
JSYY2Series Computer-Controlled Movable Head-Type (rotated 360°freely) Continuous Cutting Machine with Fast Clamping Feeding Device



◎ CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

Máy phù hợp để cắt một lớp hoặc nhiều lớp da, cao su, nhựa, vải, xốp, nylon, da tổng hợp, ván PVC và vải không dệt và các vật liệu khác, đặc biệt thích hợp để cắt các vật liệu cuộn và khổ rộng. Đặc biệt thích hợp cho các bộ phận được cắt thường xuyên, có khuôn dập nhỏ và số lượng lớn như đai bóng đá, bóng chuyền, bóng tennis, đĩa cắt, đá mài ...

1. Hệ điều hành điều khiển kỹ thuật số sử dụng giao diện "PLC + mã hóa", được sử dụng để cấp liệu tự động, sắp xếp mẫu và cắt; Năm loại hình sắp xếp tùy chọn để tự động cài đặt thời gian cắt với độ chính xác cao; Độ chính xác có thể đạt 0,2mm để tiết kiệm nguyên vật liệu, nâng cao hiệu quả công việc và giảm bớt cường độ lao động.
2. Trung tâm điều khiển chương trình PLC được trang bị chức năng bộ nhớ để lưu các cài đặt vận hành, không bị ảnh hưởng trong trường hợp mất điện hoặc ngắt điện sau khi làm việc, nhằm tạo điều kiện thuận lợi cho việc vận hành lần tới.
3. Nó sử dụng bộ truyền động xi lanh đôi, dẫn hướng bốn cột và cân bằng tự động để đảm bảo độ sâu cắt luôn đồng đều.
4. Có ba phương án vận hành: tự động, bán tự động, thủ công, tự do và linh hoạt.
5. Đầu cắt có thể di chuyển ngang và định vị tự động; dao cắt được cố định bằng lực hút điện từ, không cần cài đặt; dao cắt cao và thấp có thể sử dụng cắt tự do theo ý muốn với thao tác thuận tiện.
6. Hệ thống bôi trơn tự động đảm bảo độ chính xác và kéo dài tuổi thọ của máy.

The machine is suitable for cutting single layer or multiple layers of leather, rubber, plastic, cloth, foam, nylon, synthetic leather, PVC board and nonwoven cloth etc. materials, especial suitable for cutting wide and coiled materials. Furthermore, it is particularly suitable for cutting parts that require small die cutter, regular cutting and batch production, such as football, volleyball, tennis ball and grinding wheel etc.

- 1、Digital control system of "PLC + coder" human-machine interface is adopted to realize automatic feeding, pattern arrangement and cutting. Five kinds of arrangement figures are optional for automatically setting cutting times with high precision. The positioning precision can reach 0.2mm so as to save materials, enhance work efficiency and reduce labor intensity.
- 2、PLC program control center is provided with memory function for the settings of operation instructions, which are not influenced in case of power failure or power-cut after work, so as to facilitate operation for the next time.
- 3、Double oil cylinders drive, four-column guiding and automatic balancing are adopted to guarantee identical cutting depth for each time.
- 4、Three operation modes such as automatic, semiautomatic and manual operations are optional, which are free and flexible.
- 5、The cutting head can carry out automatic transverse movement and automatic positioning. The die cutter is fixed by electromagnetic suction disc. Without the need of setting die cutters, the upper and lower die cutters can carry out cutting freely with convenient operation.
- 6、The automatic lubricating system ensures machine precision and prolongs service life.

◎ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	JSYY2-A350/400
LỰC CẮT TỐI ĐA	Max scissoring force	350KN/400KN
PHẠM VI ĐIỀU CHỈNH HÀNH TRÌNH	Stroke adjusting range	5 – 130mm
TỐC ĐỘ CẮT	Cutting speed	0.18m/s
KHOẢNG CÁCH GIỮA ĐẦU VÀ BÀN CẮT	Distance between upper table and lower table	160mm
DIỆN TÍCH Đĩa HÚT	Dimension of suction disc	400X400mm
DIỆN TÍCH BÀN CẮT (DÀI X RỘNG)	Dimension of work table (L x W)	1800 x 550mm
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Power of main motor	3.0KW

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGƯỜI, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

DÒNG JSYY2-800/1000 MÁY CẮT THỦY LỰC LIÊN TỤC TỰ ĐỘNG BỐN CỘT CHÍNH XÁC ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH JSYY2-800/1000 Computer-Controlled Precision Four-column Automatic Hydraulic Continuous Gantry Cutting Machine



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH USE AND CHARACTER

Máy phù hợp để cắt một lớp hoặc nhiều lớp da, cao su, nhựa, vải, xốp, nylon, da tổng hợp, ván PVC và vải không dệt và các vật liệu khác, đặc biệt thích hợp để cắt các vật liệu cuộn và khổ rộng. Đặc biệt thích hợp cho các bộ phận được cắt thường xuyên, có khuôn dập nhỏ và số lượng lớn như bóng đá, bóng chuyền, bóng tennis, đá mài ...

- Hệ điều hành điều khiển kỹ thuật số sử dụng giao diện "PLC + mã hóa", được sử dụng để cấp liệu tự động, sắp xếp mẫu và cắt; Năm loại hình sắp xếp tùy chọn để tự động cài đặt thời gian cắt với độ chính xác cao; Độ chính xác có thể đạt 0,2mm để tiết kiệm nguyên vật liệu, nâng cao hiệu quả công việc và giảm bớt cường độ lao động.
- Trung tâm điều khiển chương trình PLC được trang bị chức năng bộ nhớ để lưu các cài đặt vận hành, không bị ảnh hưởng trong trường hợp mất điện hoặc ngắt điện sau khi làm việc, nhằm tạo điều kiện thuận lợi cho việc vận hành lần tới.
- Nó sử dụng bộ truyền động xi lanh đôi, dẫn hướng bốn cột và cân bằng tự động để đảm bảo độ sâu cắt luôn đồng đều.
- Có ba phương án vận hành: tự động, bán tự động, thủ công, tự do và linh hoạt.
- Đầu cắt có thể di chuyển ngang và định vị tự động; dao cắt được cố định bằng lực hút điện từ, không cần cài đặt; dao cắt cao và thấp có thể sử dụng cắt tự do theo ý muốn với thao tác thuận tiện.
- Hệ thống bôi trơn tự động đảm bảo độ chính xác và kéo dài tuổi thọ của máy.

The machine is suitable for cutting single layer or multiple layers of leather, rubber, plastic, cloth, foam, nylon, synthetic leather, PVC board and nonwoven cloth etc. materials, especial suitable for cutting wide and coiled materials. Furthermore, it is particularly suitable for cutting parts that require small die cutter, regular cutting and batch production, such as football, volleyball, tennis ball and grinding wheel etc.

- Digital control system of "PLC + coder" human-machine interface is adopted to realize automatic feeding, pattern arrangement and cutting. Five kinds of arrangement figures are optional for automatically setting cutting times with high precision. The positioning precision can reach 0.2mm so as to save materials, enhance work efficiency and reduce labor intensity.
- PLC program control center is provided with memory function for the settings of operation instructions, which are not influenced in case of power failure or power-cut after work, so as to facilitate operation for the next time.
- Double oil cylinders drive, four-column guiding and automatic balancing are adopted to guarantee identical cutting depth for each time.
- Three operation modes such as automatic, semiautomatic and manual operations are optional, which are free and flexible.
- The cutting head can carry out automatic transverse movement and automatic positioning. The die cutter is fixed by electromagnetic suction disc. Without the need of setting die cutters, the upper and lower die cutters can carry out cutting freely with convenient operation.
- The automatic lubricating system ensures machine precision and prolongs service life.

© THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	JSYY2-800/1000
LỰC CẮT TỐI ĐA	Max scissoring force	800KN/1000KN
PHẠM VI ĐIỀU CHỈNH HÀNH TRÌNH	Stroke adjusting range	5 – 130mm
TỐC ĐỘ CẮT	Cutting speed	0.18m/s
KHOẢNG CÁCH GIỮA ĐẦU VÀ BÀN CẮT	Distance between upper table and lower table	160mm
DIỆN TÍCH ĐĨA HÚT	Dimension of suction disc	400X400mm 500X500mm
DIỆN TÍCH BÀN CẮT	Dimension of work table (L×W)	1600×7500mm
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Power of main motor	7.5KW

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGUYÊN, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

DÒNG JSYY2-250/500 MÁY CẮT THỦY LỰC KIỂU ĐẦU DI ĐỘNG

JSYY2-250/500 Movable Head-Type Hydraulic Cutting Machine



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH USE AND CHARACTER

1. Thích hợp để đục lỗ và cắt các vật liệu phi kim loại khác nhau bằng khuôn định hình.
 2. Kết cấu giàn khung được làm bằng thép chuyên dụng, có độ bền cao và không bị biến dạng.
 3. cắt có thể tự động di chuyển theo chiều ngang, di chuyển nhẹ, tầm nhìn hoạt động tốt, an toàn và đáng tin cậy.
 4. Hệ thống thủy lực được thiết kế đặc biệt có độ ồn thấp, tiêu thụ dầu ít hơn.
 5. Vị trí nâng của đầu cắt có thể được đặt tùy ý để giảm bớt hành trình trống, nâng cao hiệu quả công việc.
 6. Chuyển động của đầu cắt được điều khiển bằng cách thay đổi tốc độ tự động để có thể chuyển động linh hoạt , tốc độ nhanh , không va đập và định vị chính xác.
 7. Sử dụng Đường ống dầu khác nhau để cắt nhanh chóng và thuận tiện.
 8. Các sản phẩm có thông số kỹ thuật đặc biệt có thể được tùy chỉnh (Lực cắt, kích thước đầu cắt, kích thước bàn cắt, thiết bị cấp liệu tự động)
1. The machine is applicable to cutting of various nonmetal materials by cutting die.
 2. Gantry frame structure made of profile steel is adopted, with high intensity and without deformation.
 3. The cutting head can automatically move horizontally, with excellent operating visual field and safe and reliable operation.
 4. The hydraulic system specially designed is featured by low noise and low oil consumption.
 5. The lifting position of pressing board can be freely set to reduce idle travel and enhance work efficiency.
 6. The movement of cutting head is controlled by automatic speed variation to realize flexible movement with high speed and accurate positioning and without impact.
 7. Differential oil way is adopted to allow rapid and convenient cutting.
 8. Products of special specifications can be customized.(Cutting force,Cutting head size, worktable size, automatic feeding device etc.)

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	JSYY2-250	JSYY2-250A	JSYY2-250B	JSYY2-500	JSYY2-500A	JSYY2-250B
LỰC CẮT TỐI ĐA	Max Cutting Force	250KN	250KN	250KN	500KN	500KN	500KN
DIỆN TÍCH BÀN CẮT	Worktable Area	1600 × 500mm	1800 × 500mm	2000 × 500mm	1600 × 500mm	1800 × 500mm	2000 × 500mm
DIỆN TÍCH ĐẦU CẮT	Cutting Head	500 × 500mm	500 × 500mm	500 × 500mm	550 × 550mm	550 × 550mm	550 × 550mm
PHẠM VI ĐIỀU CHỈNH	Adjustable Stroke	5-150mm	5-150mm	5-150mm	5-150mm	5-150mm	5-150mm
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Main Motor Power	2.2KW	2.2KW	2.2KW	4.0KW	4.0KW	4.0KW
ĐIỆN ÁP	Electric Supply Voltage	3x440/415/400/380/220/200V, 50/60 HZ					
KÍCH THƯỚC	Machine Dimensions	2200 × 720 × 2000mm	2400 × 720 × 2000mm	2600 × 720 × 2000mm	2200 × 720 × 2000mm	2400 × 720 × 2000mm	2600 × 720 × 2000mm
TRỌNG LƯỢNG	Weight	1600kg	2100kg	3000kg	3000kg	3800kg	5000kg

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGUYÊN, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
 Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

DÒNG JSYY2-300 MÁY CẮT THỦY LỰC ĐẦU CẮT DI ĐỘNG JSYY2-300 Movable Hydraulic Gantry Cutting Machine



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH USE AND CHARACTER

Nó chủ yếu được sử dụng để đục lỗ, cắt một hoặc nhiều lớp các loại vật liệu như cao su, nhựa, hạt cứng, vải, sợi hóa học, vải không dệt và các vật liệu khác.

1. Dễ dàng cài đặt, điều chỉnh lực cắt và thiết lập hành trình cắt.
2. Vị trí nâng của đầu cắt có thể được đặt tùy ý để giảm bớt hành trình trống.
3. Đầu cắt có thể được di chuyển sang trái và phải, mang lại khả năng tầm nhìn tốt khi vận hành.

It is used to cut a layer or multi-layers of leather, rubber, plastic, hardpapers, fibres, chemical fibres, etc.

1. It is easy to adjust low voltage and set travel.
2. Rising position of press board can be set at random to lessen idle travel.
3. Press board can be move towards right or left operation visibility is very good.

◎ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	JSYY2-300
LỰC CẮT TỐI ĐA	Max scissoring force	300KN
PHẠM VI ĐIỀU CHỈNH	Sway arm width	10 – 125mm
TỐC ĐỘ CẮT	Scissoring speed	0.18m/s
KHOẢNG CÁCH GIỮA ĐẦU VÀ BÀN CẮT	Distance between upper table and lower table	40 – 165mm
DIỆN TÍCH ĐẦU CẮT	Press board(length x width)	500 x 500mm
DIỆN TÍCH BÀN CẮT	Table area	1760 x 500mm
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Main motor power	2.2KW
CÔNG SUẤT MOTOR PHỤ	Auxillary motor	0.55KW
KÍCH THƯỚC	Over all dimension	2000 x 800 x 1980mm

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGƯỜI, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
 Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

DÒNG JSYY4 MÁY CẮT THỦY LỰC ĐỘ CHÍNH XÁC CAO ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH (CÓ THỂ CẮT MỘT NỬA) JSYY4 Series Computer-Controlled High Precision Hydraulic Die Cutter (Semi-cutting)



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH / USE AND CHARACTER

Máy chuyên dùng cho các loại vật liệu tấm cắt toàn bộ và cắt một nửa: phim, màng tinh thể lỏng, màng nển, bảng điều khiển cảm ứng, bảng mạch in mềm, lát cách nhiệt, nhún, bột điện tử, cao su y tế, vật liệu đóng gói, màng dán, trang trí bên trong xe, LED/PC/PP/PET/PVC... và các vật liệu khác. Chiếc máy này là sản phẩm công nghệ mới nhất của Nhật Bản kết hợp với kỹ thuật chuyên nghiệp của công ty, được thiết kế đặc biệt để cắt một nửa.

1. Hệ thống thủy lực của máy này sử dụng mạch đặc biệt tiên tiến và bền bỉ cùng hệ thống điều khiển điện tử có độ ổn định cao, nâng cao hiệu suất và độ chính xác.
2. Độ chính xác của máy này có thể đạt tới $\pm 0,02\text{mm}$ và độ chính xác tinh chỉnh là $0,01\text{mm}$.
3. Cấu trúc thân máy chắc chắn và nhẹ giúp máy hoạt động êm, chuyển động nhanh. Thích hợp cho việc thiết kế xây dựng nhà xưởng theo tầng.
4. Tấm nhôm hợp kim có độ cứng cao đặc biệt kết hợp với tấm thép giúp dao cắt bền hơn, nguyên vật liệu có thể được cắt hoàn toàn hoặc cắt một nửa, đường cắt sắc bén, mịn.
5. Cấp liệu bằng trục vít, tiến độ cung cấp vật liệu nhanh chóng và chính xác.
6. Máy có bộ điều chỉnh tỷ lệ độ sâu (tính chính) có độ chính xác cao.
7. Máy này có thiết bị bảo vệ an toàn hồng ngoại để đảm bảo an toàn cho con người và máy móc.

All kinds of sheet material full and half broken cutting: film, liquid crystal films, cold light films, touch panel, soft printed circuit board, insulation slices, tags, electronic foam, medical rubber, packaging materials, plastic film, car inner decoration, LED/PC/P.P/PET/PVC, etc. This machine is the introduction of Japan's latest technology combined with the company specialized technical, especially designed for the half cutting operation.

1. The machine hydraulic system adopts advanced and durable special circuit and high stability of the electric control system, can reach level of efficiency.
2. The machine precision can reach $\pm 0.02\text{mm}$, fine-tuning precision is 0.01mm .
3. Strong body structure, the machine operation is halcyon, agile, light, floor workshop design.
4. Special high hardness alloy aluminum plate combined with steel plate, cutter service life is long, the processing objects can be fully broken and half, smooth without edge cutting.
5. Precision lead screw transmission feed material is more suitable for accurate and fast forward.
6. This machine has high precision depth (fine) calibration regulator.
7. This machine has infrared safety protection device, to ensure human safety.

◎ PHỤ KIỆN TỰY CHỌN / CHOOSE THE ATTACHMENT

1. Hệ thống điều khiển máy tính và màn hình cảm ứng.
2. Kiểm soát và điều chỉnh áp suất.
3. Thiết bị kẹp tấm cấp liệu.
4. Thiết bị kẹp trung tâm có thể điều chỉnh.
5. Cơ chế cấp vật liệu cuộn: thiết kế hoàn toàn mới có thể cắt một nửa dành cho các loại nguyên vật liệu cuộn khác nhau. Thích hợp cho ngành điện tử, mô-đun đèn nền, phim bảo vệ, vật liệu cách điện, cuộn băng dính và các vật liệu cuộn khác.

1. Computer control system, touch screen display.
2. Pressure control.
3. Feed powder knife device.
4. Adjustable center knife device.
5. Roll material conveying mechanism: roll all materials for new and half broken continuous operation design. Applicable to electronic shielding materials, backlight modules, protective film, insulation materials, adhesive tape roll, and other material die cutting cutting operation.

◎ THÔNG SỐ KỸ THUẬT / TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	JSYY4-400	JSYY4-400/600	JSYY4-600
LỰC CẮT TỐI ĐA	Max scissoring force	40 TONS	40 TONS	60 TONS
PHẠM VI ĐIỀU CHỈNH	Sway arm width	30-130mm	30-130mm	30-130mm
DIỆN TÍCH BÀN CẮT	Table area	600wX600Dmm	900wX700Dmm	1250wX800Dmm
DIỆN TÍCH ĐẦU CẮT	Press board(length x width)	550X550mm	850X650mm	1200X750mm
motor	motor	5HP	5HP	5/7.5HP
KÍCH THƯỚC	Over all dimension	1400W X 1850L X 1700H	1650W X 1850L X 1700H	2000W X 2000L X 1700H
TRỌNG LƯỢNG	Weight	2100Kg	2900Kg	4000Kg/4500Kg

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGUYÊN, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
 Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

DÒNG JSYY2 MÁY CẮT LIÊN TỤC ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH (XOAY 360°) CÓ BĂNG TẢI DÀNH CHO VẬT LIỆU CUỘN MỀM **JSYY2 Series Computer-Controlled (rotated 360° freely) Continuous Cutting Machine with Conveying Belt for Soft Roll Materials**



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH **USE AND CHARACTER**

Nó được sử dụng để cắt một hoặc nhiều lớp da, cao su, nhựa, giấy carton, sợi, vải ...

1. Dễ dàng điều chỉnh tốc độ thấp và đặt hành trình
2. Vị trí nâng cao của đầu cắt có thể được đặt tùy ý để giảm việc di chuyển không tải không cần thiết.
3. Đầu cắt có thể được di chuyển trái phải tùy ý mang lại tầm nhìn tốt khi vận hành.

It is used to cut a layer or multi-layers of leather, rubber, plastic, hardpapers, fibres, chemical fibres, etc.

1. It is easy to adjust low voltage and set travel.
2. Rising position of press board can be set at random to lessen idle travel.
3. Press board can be move towards right or left operation visibility is very good.

© THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	JSYY2-300
LỰC CẮT TỐI ĐA	Max scissoring force	300KN
PHẠM VI ĐIỀU CHỈNH	Sway arm width	10 – 125mm
TỐC ĐỘ CẮT	Scissoring speed	0.18m/s
KHOẢNG CÁCH GIỮA ĐẦU VÀ BÀN CẮT	Distance between upper table and lower table	40 – 165mm
DIỆN TÍCH ĐẦU CẮT	Press board(length × width)	500 × 500mm
DIỆN TÍCH BÀN CẮT	Table area	1760 × 500mm
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Main motor power	2.2KW
CÔNG SUẤT MOTOR PHỤ	Auxiliary motor	0.55KW
KÍCH THƯỚC	Over all dimension	2000 × 800 × 1980mm

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGƯỜI, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
 Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

DÒNG JSYY3 MÁY CẮT LIÊN TỤC ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH DÀNH CHO VẢI LAU KÍNH VÀ KHĂN GIẤY

JSYY3 Series Computer-Controlled Continuous Cutting Machine for Clothing and Napkins



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

Chủ yếu được sử dụng để cắt, dệt bông, bia cứng và các vật liệu tương tự khác, hình dạng xung quanh được chia thành 2 loại, thẳng và ren (răng cưa)

1. Chiều rộng cắt có thể đạt 800mm, 1000mm, 1200mm, 1400mm, 1600mm, 1800mm, 8000mm ... có thể đáp ứng nhu cầu của các khách hàng khác nhau
2. Bồn cắt dùng hệ thống bôi trơn cung cấp dầu tự động, trục chính sử dụng bạc đạn tự bôi trơn, giảm hao mòn và kéo dài tuổi thọ.
3. Sử dụng hệ thống đầu thủy lực cho quy trình cắt đứt sinh ra lực cắt mạnh và giảm tiếng ồn. Sử dụng motor điều khiển kết hợp với bạc đạn, kích thước cấp liệu chính xác.
4. Bộ phận điều khiển máy vi tính nằm trung tâm và màn hình hiển thị PLC liên mạch, phối hợp điều khiển gia công, dập và dừng tự động. Máy có độ chính xác định vị đạt 0,5mm.

Mainly used for cutting the hard paper, leather, cotton textiles, and other similar material, shape can be divided into straight edge, lace around (serrated) two kinds.

1. cutting wide width is divided into: 800 mm, 1000 mm and 1200 mm, 1400 mm and 1600 mm, 1800 mm and 8000 mm, can meet the production requirements of different customers.
2. 4 columns using automatic oil lubrication, spindle is equipped with self-lubricating bearings, reduce wear and prolong service life.
3. adopts hydraulic rotation, make the cutting knife moves up and down, and cutting force is big, the noise is small, By stepping motor drives the ball screw rotation, feeding size accurately.
4. electrical control part of the embedded computer as the core, the liquid crystal display in Chinese man-machine interface, coordinated control feeding, and the automatic stop, positioning accuracy of 0.5 mm.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model	DÒNG JSYY3
LỰC CẮT	Cutting force	50KN 100KN 120KN 150KN 300KN
CHIỀU DÀI CẮT	Cutting length	40-1000mm 40-1600mm
CHIỀU RỘNG CẮT	Cutting width	800mm 1600mm
ĐỘ DÀY CẮT	The thickness of the cutting	50mm
HÀNH TRÌNH CẮT	Cutting stroke	140mm
KHOẢNG CÁCH ĐẦU VÀ BÀN CẮT	The blade is apart from the work surface height	150mm
DIỆN TÍCH BÀN CẮT	The worktable size	800X1000mm 1600X1600mm
ĐUNG SAI CẮT	Cutting size error	≤1mm
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Main motor power	2.2kw
CÔNG SUẤT MOTOR PHỤ	On the motor power	370W
DUNG TÍCH DẦU	The hydraulic oil	85L

LƯU Ý KHU VỰC CẮT THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGUYÊN CÔNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ SẢN XUẤT THEO BỐN BẮT HẠNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT

Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter.adopt laser wood die cutter.Made to order for special specifications.

DÒNG JSYY3 MÁY CẮT LIÊN TỤC ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH CÓ CHỨC NĂNG TẠO NẾP, DẬP NỔI VÀ CẮT TỈA CHO VẬT LIỆU CUỘN DÙNG TRONG NGÀNH THÂM ÔTÔ, THÂM LỐT SÀN

JSYY3 Series Computer-Controlled Hydraulic Continuous Cutting Machine with Creasing, Embossing and Trimming Functions for Roll Materials such as Automobile Floor Mats and Welcome Mats



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

Sản phẩm là một máy cắt liên tục cỡ lớn với băng tải cấp liệu chuyển động cho vật liệu cuộn, thích hợp cho các ngành sản xuất phụ kiện ô tô, đồ trang trí và lều, vật liệu lắp ráp và túi ngủ, sản phẩm đệm, lót sàn, giấy nhám công nghiệp, đĩa đánh bóng và các ngành công nghiệp khác.

1. Cơ chế tự động cân bằng bốn trụ si lanh đôi, liên kết đối chỉnh sắc, điều khiển hệ thống thủy lực đảm bảo tốc độ và nâng cao độ chính xác của máy. Tất cả các bộ phận kết nối, trượt đều sử dụng thiết bị bôi trơn tự động để giảm thiểu sự mài mòn.
2. Khi đầu cắt được ấn xuống, nó sẽ tự động điều chỉnh tốc độ chậm lại trước khi tiếp xúc với dao cắt 10 mm, được điều áp theo hai giai đoạn, khi đầu cắt ấn dao cắt xuống sẽ chuyển sang chế độ linh hoạt nên khi cắt nhiều lớp, hầu hết các vật liệu sẽ không có sai số kích thước giữa lớp trên và lớp dưới.
3. Bộ phận cấp liệu được điều khiển bởi PLC thông qua động cơ phụ, vật liệu được đưa vào từ một phía của máy và cắt được cắt trực tiếp trên băng tải. Sau khi cắt được đưa sang phía bên kia, giúp quá trình cấp liệu vận hành trơn tru và đảm bảo độ chính xác. Chiều dài cấp liệu có thể điều chỉnh thuận tiện qua màn hình cảm ứng và có hệ thống bảo vệ trên màn hình giúp thuận tiện hơn trong việc sửa chữa máy.
4. Sử dụng động cơ phụ cấp liệu, độ chính xác cấp liệu có thể đạt ±0.2mm.
5. Cấu trúc thiết lập khuôn độc đáo, kết hợp chiều cao của dao cắt, giúp cắt chỉnh sắc hơn.
6. Hệ thống bôi trơn tự động đảm bảo độ chính xác và cải thiện tuổi thọ của máy.
7. Bộ phận cố định đế khuôn, giúp việc thay khuôn dao thuận tiện và nhanh chóng.

The product is a large-sized automatic continuous cutting machine with feed conveying belt which is applicable for cutting soft roll materials such as car seats, ceilings and steering wheels in automobile interior decoration industry, backing plate leather, floor tiles and carpets in decorative material industry, sand paper, polished wafer and polished wheel in abrasives industry, as well as football and volleyball in ball manufacturing industry.

1. The double-cylinder precision four-column double-connecting rod automatic balancing mechanism, micro-adjustment mechanism that is completely blocked off by four column, and hydraulic system guarantee cutting speed and precision of the machine. All sliding joints adopt central oil-feeding lubricating device to minimize wear and tear.
2. The cutting head automatically performs slow cutting when it is pressed down 10mm before the die cutter to ensure that there is no size error between the uppermost layer and lowermost layer of the multi-layer material.
3. The conveying system is controlled by PLC, and the servo motor drives the material to feed from one side of the machine and unload from the other side of the machine after the complete material is cut to ensure feeding accuracy and stable operation. Meanwhile, feeding length can be adjusted through touch screen. Failure message display makes it easy to maintain.
4. The loading and unloading clamping device of servo motor guarantees alignment precision up to ±0.2mm.
5. Specially design structure, well-designed die cutter and appropriate cutting height makes it easy to adjust the stroke accurately.
6. Automatic central lubricating system guarantees cutting precision and long-lasting durability of machine.
7. The clamping device for die cutter ensures easy and fast replacement of die cutter.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

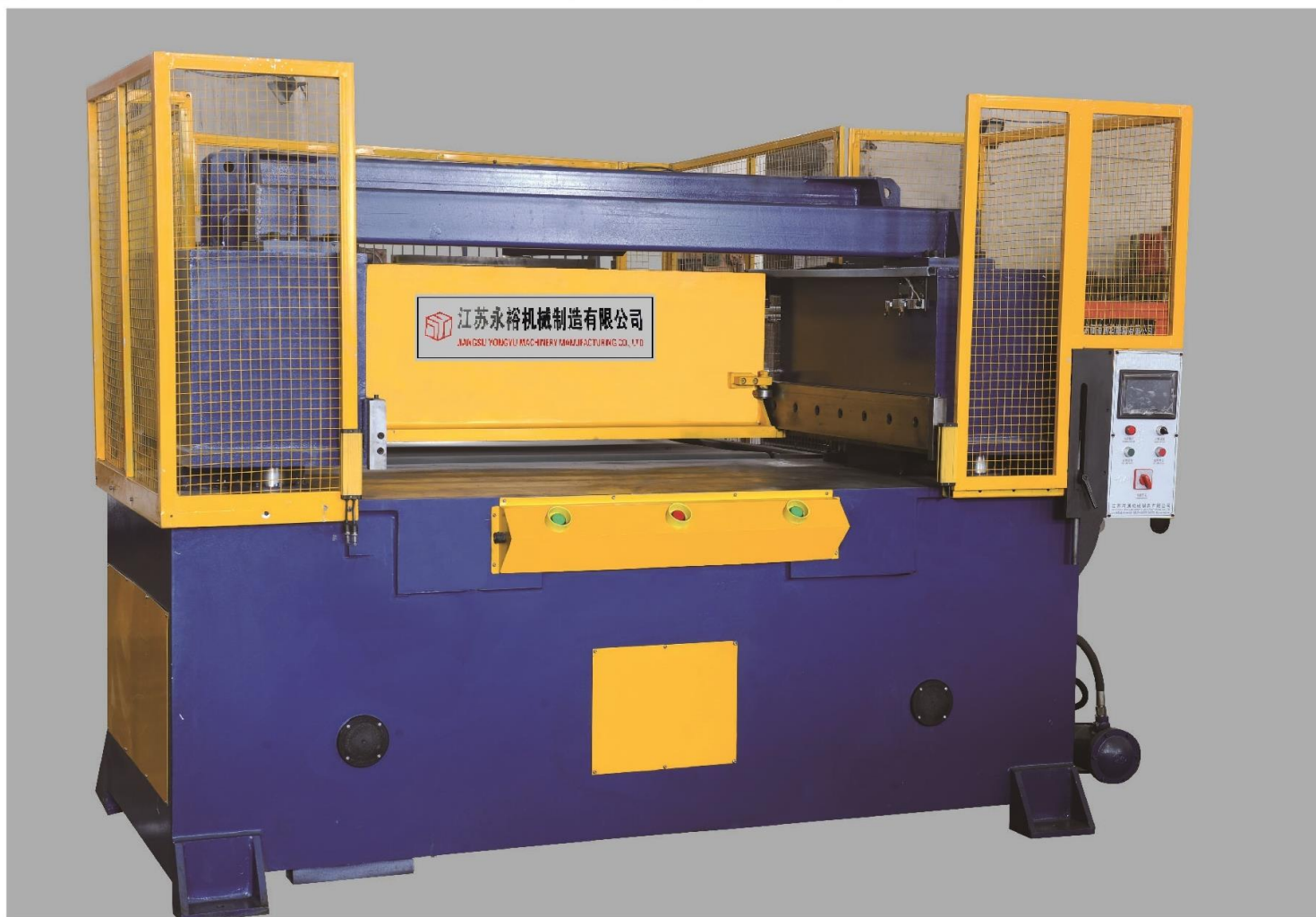
TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model	JSYY3-800	JSYY3-1000	JSYY3-1500
LỰC CẮT LỚN NHẤT	Maximum cutting force (Can be customized)	80T	100T	150T
KHOẢNG CÁCH ĐẦU VÀ BÀN CẮT	Distance between pressing board and working platform (Can be customized)	50-230mm	50-230mm	50-230mm
DIỆN TÍCH BÀN CẮT	Effective area of working platform	1600*800mm	1600*800mm	1600*900mm
CÔNG SUẤT ĐỘNG CƠ CHÍNH	Power of main motor	7.5KW	7.5KW	1.1KW
CÔNG SUẤT ĐỘNG CƠ PHỤ	Power of feeding motor	1.1KW	1.1KW	1.1KW
TRỌNG LƯỢNG	Machine weight (approximate)	6500KG	8500KG	12000KG

LƯU Ý KHU VỰC CẮT THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGUYÊN CÔNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ SẢN XUẤT THEO BỐN BẮT HẠNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT

Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter.adopt laser wood die cutter.Made to order for special specifications.

>> DÒNG JSYY3-350/500/800/1200 MÁY CẮT THỦY LỰC CHUYỂN TIẾP CHUYỂN TIẾP TỰ ĐỘNG
JSYY3-350/500/800/1200 Automatic Transitional Reciprocating Hydraulic Cutting Machine



◎ CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

Máy được sử dụng rộng rãi để cắt các loại vật liệu phi kim loại khác nhau trong các ngành công nghiệp như da, nhựa, vải, tấm xốp, thảm, sàn nhà, bằng khuôn định hình.

1. Cơ chế xi lanh đôi, kết nối kép bốn cột chính xác và cân bằng tự động có thể đảm bảo độ sâu cắt giống ở của từng vị trí cắt.
2. Đầu cắt có thể di chuyển được mang lại tầm nhìn tốt khi vận hành và giảm đáng kể cường độ lao động
3. Quá trình cắt, sau khi nạp vật liệu và định vị xong, trục lăn sẽ tự động di chuyển và cắt, sau đó tự động rút về. Toàn bộ hành động được hoàn thành đồng bộ trong một lần, cải thiện đáng kể hiệu quả công việc.
4. Sử dụng thiết bị bảo vệ lưới trong quá trình cắt để đảm bảo vận hành an toàn.

The machine is widely used for cutting various nonmetal materials in such industries as leather, plastic, plastic packing, cloth, foam sheets, carpets, floors and etc. by forming cutter.

- 1、The mechanism of double oil cylinder, precise four-column and automatic balancing double connection rod can guarantee the same cutting depth of each cutting position.
- 2、The upper pressing board can move forward and backward so that the operating visual field of operator is the best and the labor intensity is greatly reduced.
- 3、During the cutting, after material feeding and die cutter placement, the upper pressing board will move forward, descend, cut, ascend and automatically move backward. All the actions are completed 4、without a letup, which has greatly increased work efficiency.
- 5、During the cutting operation, the optical grating protective device is adopted to guarantee the operation safety.

◎ THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	JSYY3-350	JSYY3-500	JSYY3-800	JSYY3-1200
LỰC CẮT TỐI ĐA	Max scissoring force	350KN	500KN	800KN	1200KN
TỐC ĐỘ CẮT	Scissoring speed	0.11m/s		0.15m/s	
PHẠM VI ĐIỀU CHỈNH	Sway arm width	0-110mm		0-120mm	
KHOẢNG CÁCH GIỮA ĐẦU VÀ BÀN CẮT	Distance between upper and lower table	60-160mm		60-180mm	
TỐC ĐỘ DI CHUYỂN	Translation speed	0.40m/s			
DIỆN TÍCH ĐẦU CẮT	Press board (length x width)	1600 x 600mm	1600 x 800mm		
DIỆN TÍCH BÀN CẮT	Table area	1600 x 610mm	1600 x 820mm		
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Main motor power	3KW	4KW		
KÍCH THƯỚC	Over all dimension	2320 x 1400 x 1520mm	2320 x 1600 x 1720mm		
TRỌNG LƯỢNG	Net weight	2200kg	4000kg	5200kg	6500kg

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGƯỜI, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

DÒNG JSYY1-800/1000/1500

JSYY1-800/1000/1500 Series

MÁY CẮT LIÊN TỤC ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH VỚI THIẾT BỊ CẤP LIỆU KẸP CHO VẬT LIỆU CUỘN
Computer-Controlled Continuous Cutting Machine with Clamping Feeding Device for Roll Materials



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH USE AND CHARACTER

Sản phẩm là một máy cắt liên tục cỡ lớn với băng tải cấp liệu chuyên dùng cho vật liệu cuộn, thích hợp cho các ngành sản xuất phụ kiện ô tô, đồ trang trí, vỏ lạng, vật liệu lắp ráp và thử nghiệm, sản phẩm đệm, lót sàn, giấy nhám công nghiệp, đĩa đánh bóng và các ngành công nghiệp khác...

1. Cơ chế si lanh đôi, kết nối kẹp bốn cột chính xác và cân bằng tự động, đảm bảo tốc độ và độ chính xác của máy. Tất cả các bộ phận kết nối, trượt đều sử dụng thiết bị bôi trơn tự động để giảm thiểu sự mài mòn.
2. Bộ phận cấp liệu được điều khiển bởi PLC thông qua động cơ phụ, vật liệu được đưa vào từ một phía của máy và cắt được cắt trực tiếp trên băng tải. Sau khi cắt xong và có hệ thống bao gói trên màn hình giúp thuận tiện hơn trong việc sửa chữa máy.
3. Sử dụng động cơ phụ cấp liệu, độ chính xác cấp liệu có thể đạt $\pm 0.2\text{mm}$.
4. Khi đầu cắt được ấn xuống, nó sẽ tự động điều chỉnh tốc độ chậm lại trước khi tiếp xúc với dao cắt 10 mm, được điều áp theo hai giai đoạn, khi đầu cắt ấn dao cắt xuống sẽ chuyển sang chế độ linh hoạt nên khi cắt nhiều lớp, hầu hết các vật liệu sẽ không có sai số kích thước giữa lớp trên và lớp dưới.
5. Khả năng cắt cân bằng tốt giúp giảm đáng kể sự hao mòn của dao cắt và tấm lót, đồng thời mang lại đường cắt tốt hơn.
6. Cấu trúc thiết lập khuôn độc đáo, kết hợp chiều cao của dao cắt, giúp cắt chính xác hơn.
7. Bộ phận cố định để khuôn, giúp việc thay khuôn đảo thuận tiện và nhanh chóng.

1. The large tonnage precision double-cylinder four-column double-connecting rod automatic balancing mechanism guarantees cutting speed and precision of the machine. All sliding joints adopt central oil-feeding lubricating device to minimize wear and tear.
2. The conveying system is controlled by PLC, and the servo motor drives the material to feed from one side of the machine and unload from the other side of the machine after the complete material is cut to ensure feeding accuracy and stable operation. Meanwhile, feeding length can be adjusted through touch screen. Failure message display makes it easy to maintain.
3. The loading and unloading clamping device of servo motor guarantees alignment precision up to $\pm 0.2\text{mm}$.
4. The cutting head automatically performs slow cutting when it is pressed down 10mm before the die cutter to ensure that there is no size error between the uppermost layer and lowermost layer of the multi-layer material.
5. Well-balanced cutting helps significantly reduce the wear and tear of die cutter and cutting plate, and deliver excellent cutting edges.
6. Specially design structure, well-designed die cutter and appropriate cutting height makes it easy to adjust the stroke accurately.
7. The clamping device for die cutter ensures easy and fast replacement of die cutter.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model	JSYY1-800	JSYY1-1000	JSYY1-1500
LỰC CẮT TỐI ĐA	Maximum cutting force (Can be customized)	80T	100T	150T
KHOẢNG CÁCH	Distance between pressing board and working platform	50-240mm	50-230mm	50-230mm
DIỆN TÍCH LÀM VIỆC	Effective area of working platform (Can be customized)	1600x800mm	1600x800mm	1600x900mm
CÔNG SUẤT MOTOR	Power of main motor	7.5KW	7.5KW	11KW
CÔNG SUẤT CẤP LIỆU	Feeding mechanism	1.1KW	1.1KW	1.1KW
TRỌNG LƯỢNG	Machine weight (approximate)	6800KG	8800KG	12500KG

XCLP₂-250/300

XCLP₂-250/300 type hydraulic plane cutting machine

CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH USE AND CHARACTER

Máy này phù hợp cắt trên da, nhựa, vải nylon, bìa cứng, xốp, sợi tổng hợp và các vật liệu phi kim loại khác. Nó đặc biệt được sử dụng để cắt một hoặc nhiều lớp vật liệu có chiều ngang lớn.

1. Thao tác đơn giản, dễ sử dụng, tiết kiệm nhân công, tỷ lệ thất bại thấp, lực cắt mạnh và tốc độ cắt nhanh.
2. Trục chính được trang bị ổ trục tự bôi trơn để giảm mài mòn và kéo dài tuổi thọ.
3. Việc thiết lập khuôn dao rất đơn giản và việc điều chỉnh độ cao của khuôn dao thuận tiện, chính xác và nhanh chóng.

It is suitable to scissor up leather plastic nylon paper carton sponge and Synthetic fibres, in particular it is suitable to cut single layer or multilayer broad width materials.

1. Operation is simple safe scissoring force is strong with fast scissoring speed.
2. Main shaft is equipped with a lubricating system to lessen wear and prolong service life.
3. Knife position can be set simply and be adjusted conveniently and quickly.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	XCLP ₂ -250/300
LỰC CẮT	Max scissoring force	250KN/300KN
PHẠM VI	Stroke adjustment	10-125mm
KHOẢNG CÁCH	Distance between upper table and lower table	50-175mm
TỐC ĐỘ	Seissoring speed	0.18m/s
DIỆN TÍCH BÀN	Table area	1600 × 500mm 1220 × 500mm
CÔNG SUẤT	Motor power	2.2KW
KÍCH THƯỚC	Overall dimension	1850 × 830 × 1500mm 1450 × 730 × 1450mm



LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGUYÊN, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT

Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

» DÒNG JSYY1

MÁY CẮT THỦY LỰC BA TẦNG BỐN CỘT CÓ TRỌNG TẢI LỚN ĐƯỢC ĐIỀU KHIỂN BẰNG MÁY TÍNH VỚI HỆ THỐNG CẤP LIỆU NHANH KIỂU XI LANH, NGHIÊNG MỘT / HAI MẶT

JSYY1 Series Computer-Controlled Large-Tonnage Large-Platform Three-Beam Four-Column Hydraulic Cutting Machine with Single-Sided/Double-Sided Tilt Cylinder-Type Fast Feeding System



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

Máy được sử dụng rộng rãi trong các vật tư ngành nội thất ô tô như thảm lót sàn, ghế ngồi, trần, vỏ lông, tấm cửa, trang trí, đệm da, lót sàn, thảm, bông, xốp, hạt và các vật liệu khác ...

1. Trọng tải lớn, bàn lớn, cơ cấu cân bằng tự động ba dầm, bốn cột, đảm bảo độ chính xác $\pm 0,1\text{mm}$ ở mọi vị trí cắt.
2. Khi đầu cắt được ấn xuống, nó sẽ tự động điều chỉnh tốc độ chậm lại trước khi tiếp xúc với dao cắt 10 mm, được điều áp theo hai giai đoạn, khi đầu cắt ấn dao cắt xuống sẽ chuyển sang chế độ linh hoạt nên khi cắt nhiều lớp, hầu hết các vật liệu sẽ không có sai số kích thước giữa lớp trên và lớp dưới.
3. Khả năng cắt cân bằng tốt giúp giảm đáng kể sự hao mòn của dao cắt và tấm thớt, đồng thời mang lại đường cắt tốt hơn.
4. Cấu trúc thiết lập khuôn độc đáo, kết hợp chiều cao của dao cắt, giúp cắt chính xác hơn.
5. Màn hình cảm ứng giúp dễ dàng vận hành hệ thống điều khiển vi máy tính, cài đặt độ sâu cắt của dao cắt, giúp cải thiện đáng kể độ ổn định áp suất và cũng có chức năng tự giám sát giúp việc vận hành và quản lý trở nên nhanh chóng và dễ dàng. Các loại hình dạng khuôn khác nhau cần thiết cho hoạt động được lưu trữ trong bộ nhớ của máy, không cần cài đặt lại cấu hình khi thay khuôn đã lưu.
6. Vận hành hệ thống nâng xi lanh nhanh hai trạm, có thể đặt chiều cao khuôn dao khác nhau ở cả hai mặt và có thể cắt các vật liệu khác nhau. Giao diện điều khiển PLC và cơ chế cấp liệu tự động giúp tăng hiệu quả sản xuất lên 3-4 lần.
7. Hệ thống thủy lực nhập khẩu kết hợp với các thiết bị điện Đài Loan, Nhật Bản, giúp tiết kiệm điện, ít ồn, vận hành đơn giản, phát huy tối đa hiệu quả công việc.
8. Khu vực làm việc được trang bị các thiết bị bảo vệ lưới an toàn và tiêu chuẩn an toàn CE để đảm bảo vận hành an toàn.
9. Hệ thống bôi trơn tự động trung tâm loại bỏ nỗi lo chi tiết máy bị hư hỏng do bôi trơn thủ công. Hệ thống mạch dầu nằm phía ngoài và được trang bị bộ làm mát bằng nước. (Tùy chọn), tản nhiệt vừa đủ, duy trì hiệu quả lực cắt, giúp máy bền hơn.

The product is a large-sized automatic cutting machine which is applicable for cutting car floor mats, seats, ceilings, steering wheels and door plates in automobile interior decoration industry, backing plate leather and floor tiles in decorative material industry, carpets, EPE and foams in packaging industry, as well as jigsaws in rubber and plastic industry.

- 1、The large-tonnage three-beam four-column automatic balancing mechanism with a large platform guarantees cutting depth precision up to $\pm 0.1\text{mm}$ at every cutting position.
- 2、The cutting head performs slow cutting when it is pressed down 10mm before the die cutter, and two-stage pressure presses down the upper working platform to contact the die cutter by which the material is cut in flexible and rotary way, which ensures there is no size error between the uppermost layer and lowermost layer of the multi-layer material.
- 3、Well-balanced cutting helps significantly reduce the wear and tear of die cutter and cutting plate, and deliver excellent cutting edges.
- 4、Specially design structure, well-designed die cutter and appropriate cutting height makes it easy to adjust the stroke accurately.
- 5、The touch screen makes it easy to operate the micro-computer control system, set the cutting depth of die cutter and ascending stroke to provide more stable pressure. Self-test function makes it easier and faster to operate the machine. Different types of die cutters required for operation can be stored in the memory of the machine to ensure that die cutter setting (option) is not required when any die cutter requires to be replaced.
- 6、Double-station design and fast tilt cylinder-type feeder allow users to set the height of different die cutters used for cutting different materials. Human-machine interface, PLC control, automatic feeding mechanism with double-sided motor increase production efficiency by three or four times.
- 7、The machine adopts the imported hydraulic system and supporting electrical appliances from Taiwan and Japan, which has low noise and is more power efficient, easy to operate and more efficient.
- 8、The cutting area is provided with safety grating protective device with CE certification to ensure safe operation.
- 9、Automatic central lubricating system avoids any damage to machine parts due to human negligence. The specially designed external oil system is equipped with a water cooler (option) to provide sufficient loss of heat, effectively maintain cutting strength and ensure long-lasting durability of machine.

© THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model	JST1-1000	JST1-2000	JAST1-3000
LỰC CẮT TỐI ĐA	Maximum cutting force (Can be customized)	100T	200T	300T
KHOẢNG CÁCH GIỮA ĐẦU VÀ BÀN CẮT	Distance between pressing board and working platform (Can be customized)	50-350mm	50-350mm	50-350mm
DIỆN TÍCH BÀN CẮT	Effective area of working platform (Can be customized)	1600*1000mm	1600*1200mm	1600*1600mm
CÔNG SUẤT MOTOR CHÍNH	Power of main motor	7.5KW	15KW	17.5KW
PHƯƠNG THỨC CẤP LIỆU	Feeding mechanism	CẤP LIỆU NHANH BẰNG XI LANH Fast tilt cylinder-type feeder	CẤP LIỆU NHANH BẰNG XI LANH Fast tilt cylinder-type feeder	CẤP LIỆU NHANH BẰNG XI LANH Fast tilt cylinder-type feeder
TRỌNG LƯỢNG	Machine weight (approximate)	14800KG	16800KG	18800KG

LƯU Ý: KHU VỰC CẮT ※ THÔNG THƯỜNG SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN THÉP NGUYÊN, CŨNG CÓ THỂ SỬ DỤNG ĐỂ KHUÔN BẢNG GỖ. SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT HÀNG CHO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐẶC BIỆT
Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.



GSB-S MÁY CẮT CÁNH TAY ĐÒN THỦY LỰC

GSB-S series hydraulic swing arm type cutting machine



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

1. Thích hợp để cắt các vật liệu phi kim loại khác nhau bằng khuôn định hình. 1. It is used for forming cutter dies to do punching and cutting work on non-metal materials.
2. Tự động điều chỉnh hành trình cắt, không cần thực hiện bất kỳ kỹ điều chỉnh nào để thay đổi chiều cao của khuôn. 2. Automatic cutting travel adjustment: just change the height of cutting die without other adjustments needed.
3. Tốc độ nhanh và tiêu thụ năng lượng thấp. 3. High speed and low energy cost.
4. Thân máy đúc, tuổi thọ cao và độ ồn thấp. 4. Casted machine body leading to longer service life and low noise.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	GSB-S22	GSB-S27	GSB-S27K	GSB-S27L
LỰC CẮT TỐI ĐA	Maximum cutting force	22T	27T	27T	27T
DIỆN TÍCH BÀN	Table area	900 × 430mm	1000 × 500mm	1000 × 500mm	1000 × 500mm
DIỆN TÍCH CẮT	Swing arm width	370mm	400mm	500mm	610mm
HÀNH TRÌNH CẮT	Cutting stroke	5-75mm	90mm	90mm	90mm
CÔNG SUẤT	Motor power	1.1KW	1.5KW	1.5KW	1.5KW
ĐIỆN ÁP	Electric suppl voltage	3 × 440/415/400/380/220/200V, 50/60Hz Single phase 240V/220V, 50/60Hz			
KÍCH THƯỚC	Packing size	1050 × 1000 × 1500mm	1150 × 1200 × 1500mm	1150 × 1200 × 1500mm	1150 × 1200 × 1500mm
KHỐI LƯỢNG TÍNH	G.W	650kg	960kg	1050kg	1200kg
TRỌNG LƯỢNG (GỒM DẦU)	N.W(wihe oil)	900kg	1120kg	1210kg	1360kg

注：裁断区域：※选用普通冷钢焊接刀模。选用激光木样刀模。特殊规格可定制。
Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

GSB-2C MÁY CẮT CÁNH TAY ĐÒN THỦY LỰC

GSB-2C series hydraulic swing arm type cutting machine



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH

USE AND CHARACTER

Máy được sử dụng để cắt các tấm nhựa mềm, da, sợi, vải cotton, giấy cứng hoặc các vật liệu tương tự khác bằng khuôn.

1. Hệ thống bôi trơn cung cấp dầu tự động để giảm mài mòn và kéo dài tuổi thọ.
2. Mạch điện từ dùng để điều khiển vị trí giới hạn dưới của hành trình, với độ chính xác cao, có thể nâng cao hiệu suất. Có bánh xe tay dùng để điều chỉnh khoảng cách giữa tay đòn và bàn làm việc, đơn giản, thuận tiện, dễ sử dụng.

It uses cutting die in industry to cut soft plastic plates, leather, fiber, cotton textiles, hard paper and such other materials.

1. There is automatic oil-supply lubricating system to reduce attrition and increase service life.
2. Electronic time-delay circuit is applied to control lower limit position of travel. This helps to promote shoe-making quality with a high precision. A hand wheel to adjust the distance between swing-arm and working table makes the machine simple in structure, easy in operation and reliable in performance.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	GSB-2C/12	GSB-2C/20	GSB-2C/25
LỰC CẮT TỐI ĐA	Max scissor force	120KN	200KN	250KN
DIỆN TÍCH CẮT	Sway arm width	330 × 450mm	350 × 550mm	450 × 550mm
HÀNH TRÌNH CẮT	Stroke adjustment	5-55mm	5-75mm	5-75mm
TỐC ĐỘ CẮT	Seissor speed	0.10m/s	0.10m/s	0.10m/s
KHOẢNG CÁCH GIỮA BÀN VÀ ĐẦU CẮT	Distance between upper table and lower table	60-140mm	65-150mm	
DIỆN TÍCH BÀN	Upper and lower tables	900 × 400mm	1000 × 500mm	
CÔNG SUẤT	Motor power	1.1KW	1.5KW	

注：裁断区域：※选用普通冷钢焊接刀模。选用激光木样刀模。特殊规格可定制。
Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

GSB-100/120/160/200 MÁY CẮT CÁNH TAY ĐÒN THỦY LỰC

GSB-100/120/160/200 type hydraulic swing arm type cutting machine



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH USE AND CHARACTER

Máy này phù hợp với các vật liệu phi kim loại khuôn nhỏ như các bộ phận kẹp vé, vỏ điện thoại di động, đồ chơi nhỏ, bộ phận trang trí, da, túi, phụ kiện ...

1. Tay đòn có thể xoay tự do, giúp dễ dàng vận hành và lựa chọn vật liệu.
2. Sử dụng ống thép liên mạch chất lượng cao để tạo thành các cột thẳng đứng, được hỗ trợ bởi các lỗ trên và dưới để đảm bảo tấm phía trên xoay linh hoạt và độ tin cậy tốt.
3. Cần sử dụng cả hai tay để vận hành công tắc để đảm bảo an toàn khi sử dụng.
4. Vị trí của tay đòn được điều chỉnh bằng tay quay trượt trên máy và hành trình cắt được điều chỉnh bằng bộ hẹn giờ. có thể dễ dàng tùy chỉnh vị trí cắt, nâng cao hiệu quả công việc và kéo dài tuổi thọ của thớt đệm.
5. Sử dụng bộ lưu trữ năng lượng từ lực quán tính của bánh đà để tiết kiệm năng lượng.

This machine is suitable for blanking of the nonmetallic materials such as small-sized knife mould, ticket clip units, handset sleeve, small toys, adornments, leather bag fittings etc.

1. With freely rotary swing arm, easy to operate.
2. The upright column is made of high-grade seamless steel tube, supported by two upper and lower holes, to ensure the upper stike board can turn smoothly, with good reliability.
3. Adopt the switches than are operated by two hands, to ensure the operators is safe.
4. The position Of the swing arm is adjusted by the upper handwheel on the machine, blanking travel is controed by the timer, thus it is easy to obtain the best cutting position, which and increase work efficiency and prolong the service life of the knife mould and backing board.
5. Use fly wheel inertia stored energy to save energy.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	GSB-2C/10	GSB-2C/12	GSB-2C/16	GSB-2C/200
LỰC CẮT TỐI ĐA	Max scissoring force	100KN	120KN	160KN	200KN
TỐC ĐỘ CẮT	Seissor speed	0.10m/s	0.098m/s	0.10m/s	0.10m/s
PHẠM VI ĐIỀU CHỈNH	Stroke adjustment	5-75mm	5-60mm	5-75mm	5-75mm
KHOẢNG CÁCH	Distance between upper table and lower table	60-120mm	60-120mm	65-150mm	65-150mm
DIỆN TÍCH CẮT	Last work set size	400 x 800mm	400 x 900mm	450 x 900mm	500 x 1000mm
KÍCH THƯỚC	Overall dimension	850 x 700 x 1250mm	900 x 800 x 1300mm	900 x 900 x 1380mm	1000 x 900 x 1380mm
CÔNG SUẤT MOTOR	Motor power	0.75KW	1.1KW	1.1KW	1.5KW

注：裁断区域：※选用普通冷钢焊接刀模。选用激光木样刀模。特殊规格可定制。

Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.

GSB-80 MÁY CẮT CÁNH TAY ĐÒN THỦY LỰC

GSB-80 type hydraulic swing arm type cutting machine



CÔNG DỤNG VÀ ĐẶC TÍNH USE AND CHARACTER

Máy này phù hợp với các vật liệu phi kim loại khuôn nhỏ như các bộ phận kẹp vé, vỏ điện thoại di động, đồ chơi nhỏ, bộ phận trang trí, da, túi, phụ kiện ...

1. Tay đòn có thể xoay tự do, giúp dễ dàng vận hành và lựa chọn vật liệu.
2. Sử dụng ống thép liên mạch chất lượng cao để tạo thành các cột thẳng đứng, được hỗ trợ bởi các lỗ trên và dưới để đảm bảo tấm phía trên xoay linh hoạt và độ tin cậy tốt.
3. Cần sử dụng cả hai tay để vận hành công tắc để đảm bảo an toàn khi sử dụng.
4. Vị trí của tay đòn được điều chỉnh bằng tay quay trượt trên máy và hành trình cắt được điều chỉnh bằng bộ hẹn giờ. có thể dễ dàng tùy chỉnh vị trí cắt, nâng cao hiệu quả công việc và kéo dài tuổi thọ của thớt đệm.
5. Sử dụng bộ lưu trữ năng lượng từ lực quán tính của bánh đà để tiết kiệm năng lượng.

This machine is suitable for blanking of the nonmetallic materials such as small-sized knife mould, ticket clip units, handset sleeve, small toys, adornments, leather bag fittings etc.

1. With freely rotary swing arm, easy to operate.
2. The upright column is made of high-grade seamless steel tube, supported by two upper and lower holes, to ensure the upper stike board can turn smoothly, with good reliability.
3. Adopt the switches than are operated by two hands, to ensure the operators is safe.
4. The position Of the swing arm is adjusted by the upper handwheel on the machine, blanking travel is controed by the timer, thus it is easy to obtain the best cutting position, which and increase work efficiency and prolong the service life of the knife mould and backing board.
5. Use fly wheel inertia stored energy to save energy.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL SPECIFICATION

SỐ HIỆU	Model number	GSB-80
LỰC CẮT TỐI ĐA	Max scissoring force	80KN
TỐC ĐỘ CẮT	Seissor speed	0.085m/s
HÀNH TRÌNH CẮT	Stroke adjustment	5-50mm
KHOẢNG CÁCH	Distance between upper table and lower table	60 x 130mm
DIỆN TÍCH CẮT	Last work set size	320 x 280mm
KÍCH THƯỚC	Overall dimension	660 x 780 x 1500mm
CÔNG SUẤT	Motor power	0.75KW

注：裁断区域：※选用普通冷钢焊接刀模。选用激光木样刀模。特殊规格可定制。

Note: cutting area: ※ adopt ordinary cold steel welding die cutter. adopt laser wood die cutter. Made to order for special specifications.



TẤT CẢ SẢN PHẨM CỦA CHÚNG TÔI ĐỀU CÓ THỂ ĐẶT
THIẾT KẾ THEO NHU CẦU SỬ DỤNG CỦA QUÝ DOANH
NGHIỆP

ALL OF OUR PRODUCTS CAN BE DESIGNED
ACCORDING TO THE NEEDS OF YOUR BUSINESS.

MORE INFORMATION AT
WWW.HAISHENG888.COM
HOTLINE

HN : 0965975118 (Mrs.HẠNH)

HCM : 0913132354 (Mr.KIÊN)

THANK YOU

